

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства  
Госстрой СССР

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

серия 4.903-10

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей

Выпуск 4

# ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ НЕПОДВИЖНЫЕ

## РАЗРАБОТАНЫ

Ленинградским Филиалом Проектно-технологического института

"ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ"

Главтеплоэнергомонтажа Минэнерго СССР

с участием институтов

"ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ"

Главинипроекта Минэнерго СССР

"ГИПРОКОММУНЭНЕРГО"

Министерства жилищно-коммунального хозяйства РСФСР

## УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 01.10.1972г.

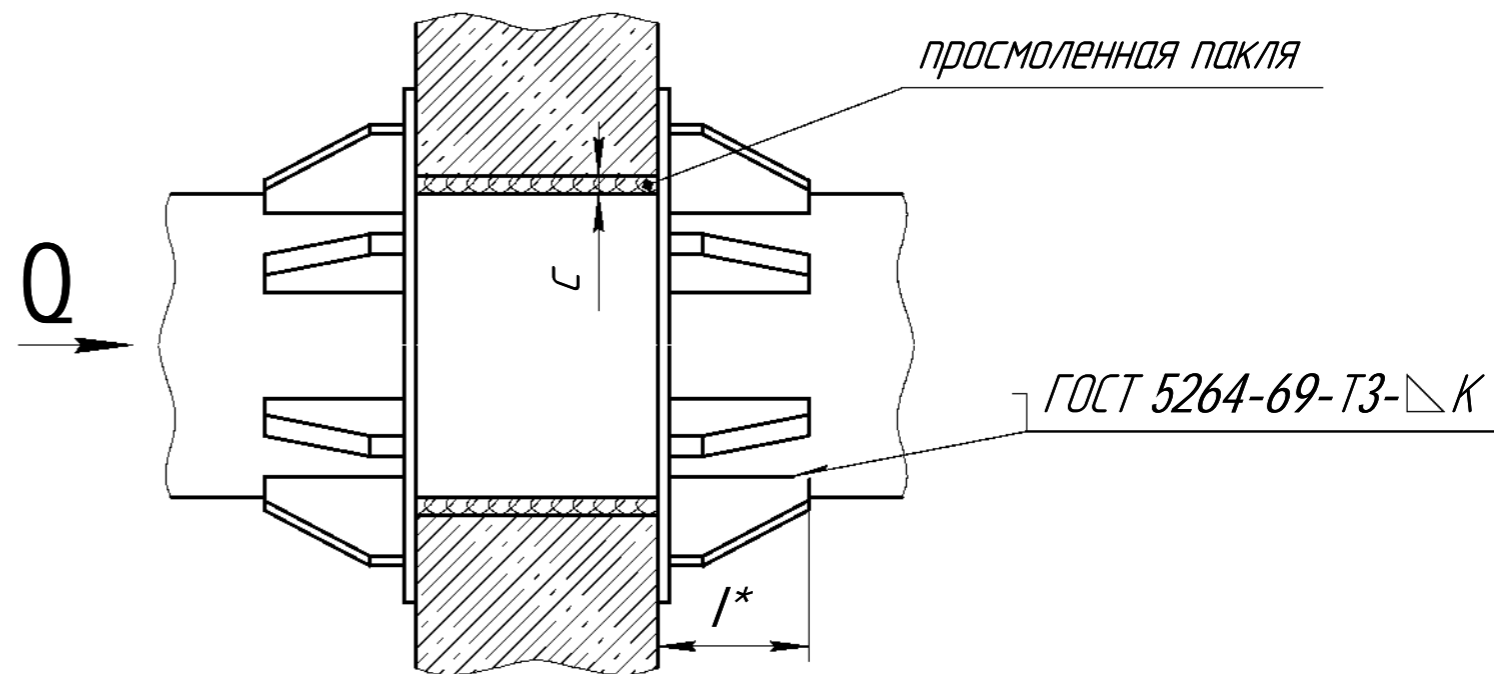
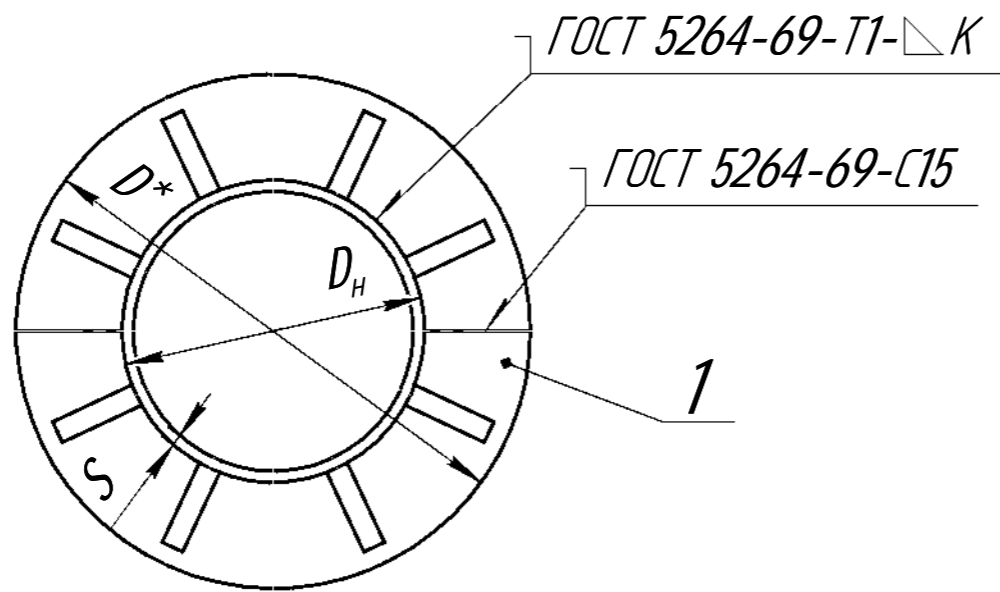
Приказом Главпромстройпроекта

Госстроя СССР

от 17.08.1972 г. №58

Т8.00.00.000 СБ

# Тип I



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Опора и труба в местах указанных на чертеже, оклеиваются изолом на изольной мастике марки МРБ-ХИ-2.
3. Технические требования по Т3.00.00.000 ТТ.
4. \*Размеры для справок.
5. \*\*Размер выбирается по толщине опорной конструкции.

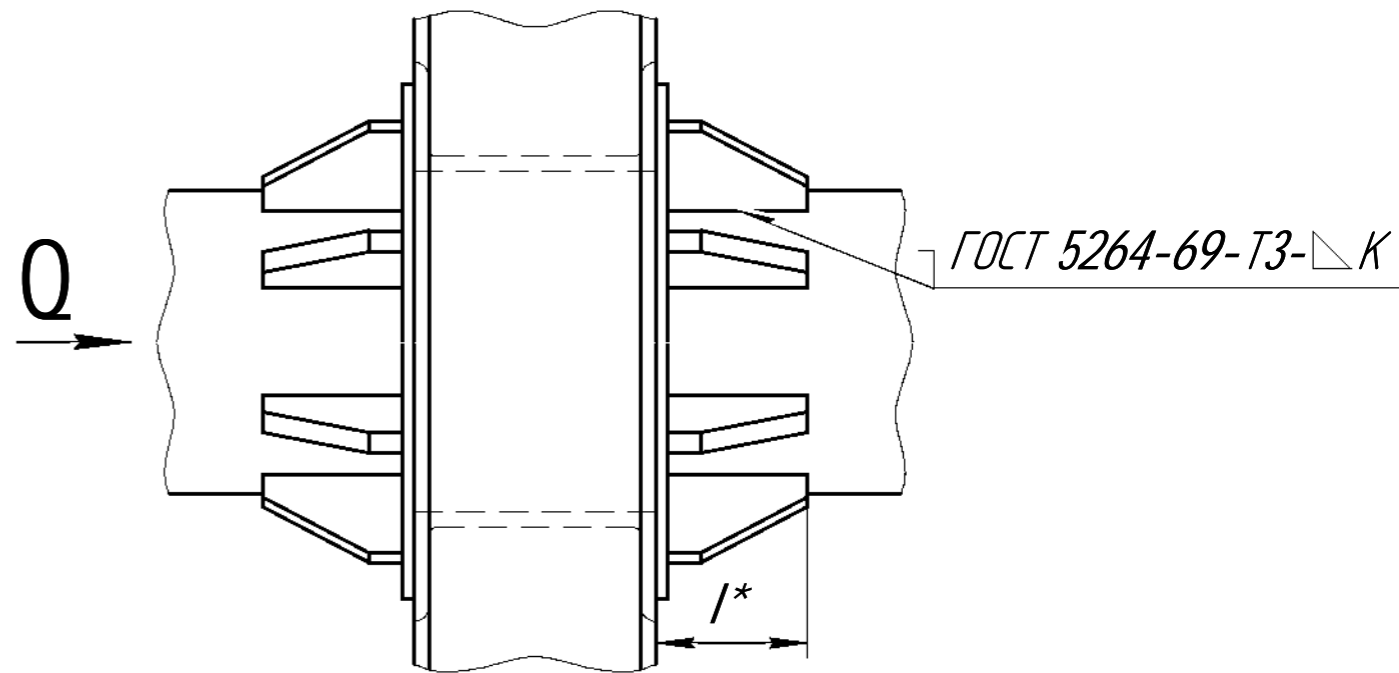
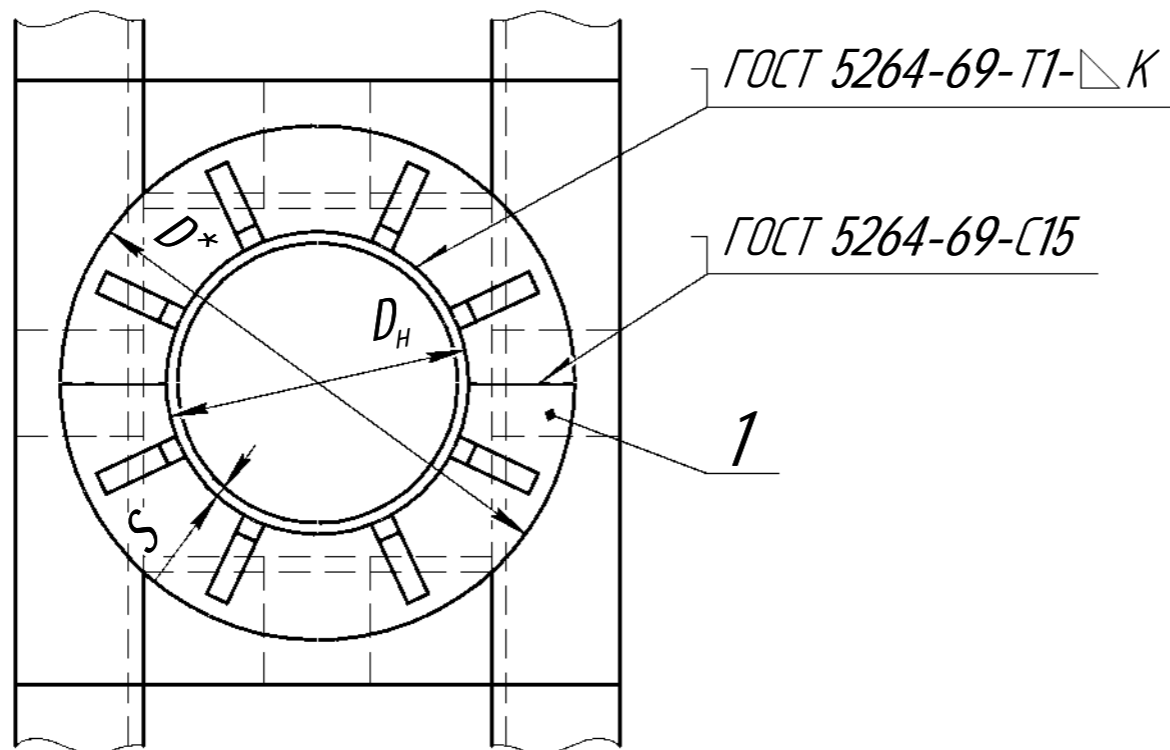
Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

				<b>Т8.00.00.000 СБ</b>				
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Опора неподвижная щитовая трубопроводов D <sub>н</sub> 108-1420 мм Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб						См. табл. 1	-	
Пров.						Лист 1	Листов 5	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

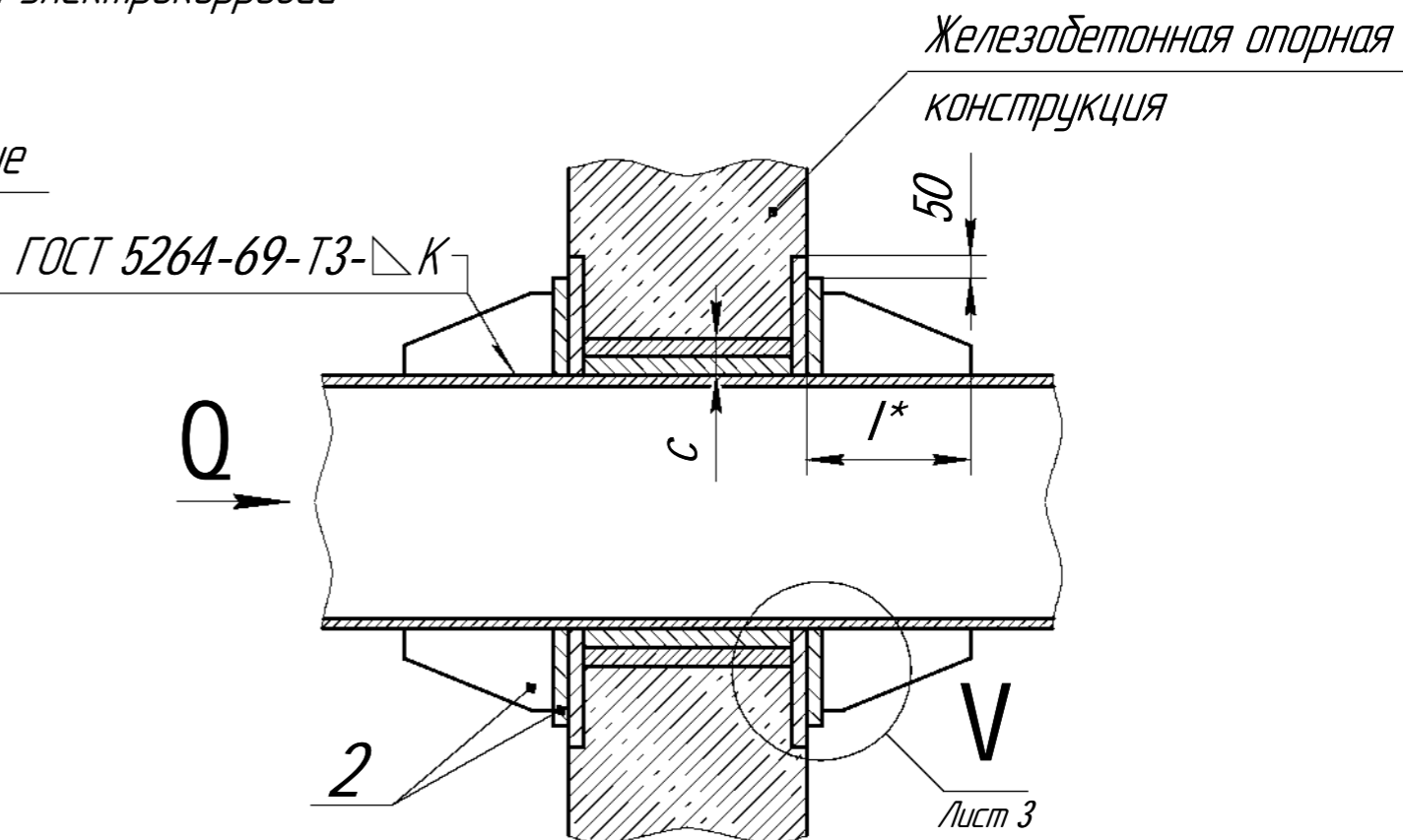
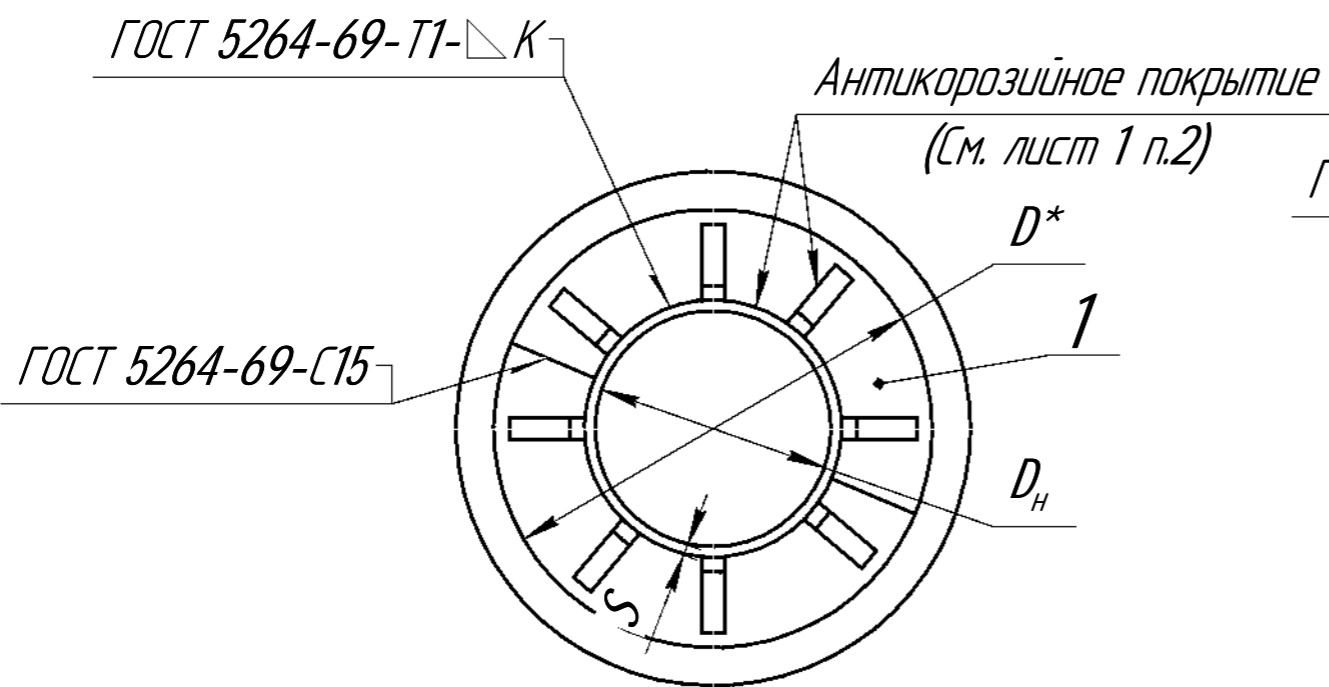
Т8.00.00.000 СБ

### Тип II



### Тип III

С защитой от электрокоррозии



Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл
Подп. и дата	Подп. и дата

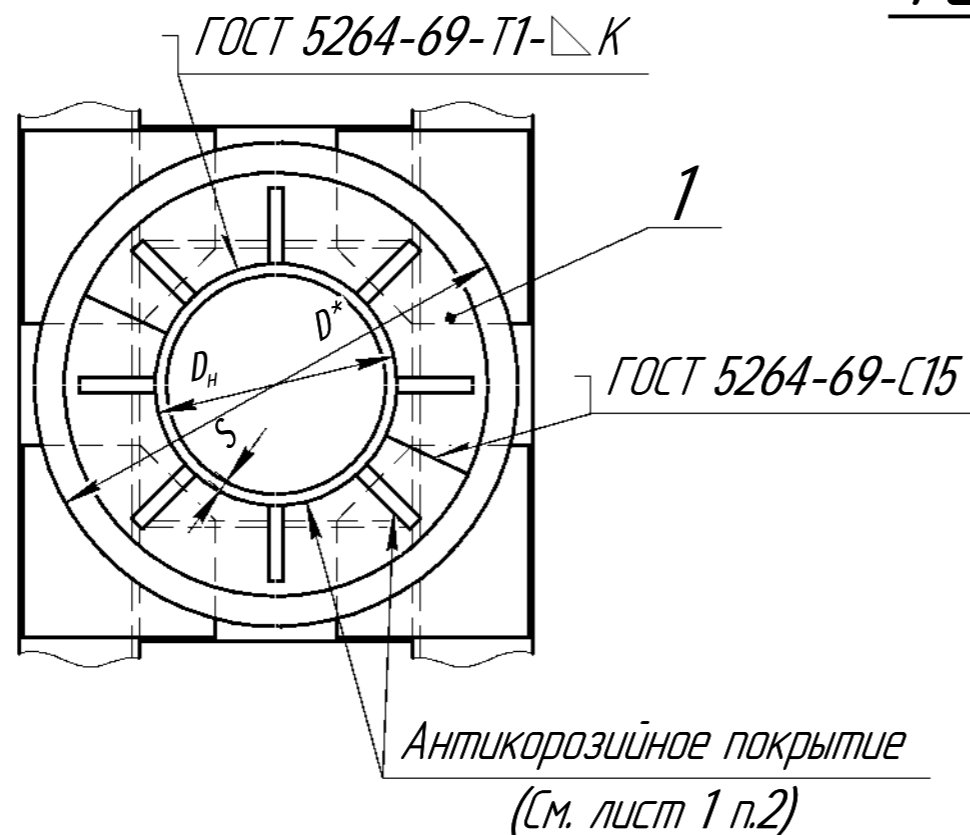
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Т8.00.00.000 СБ

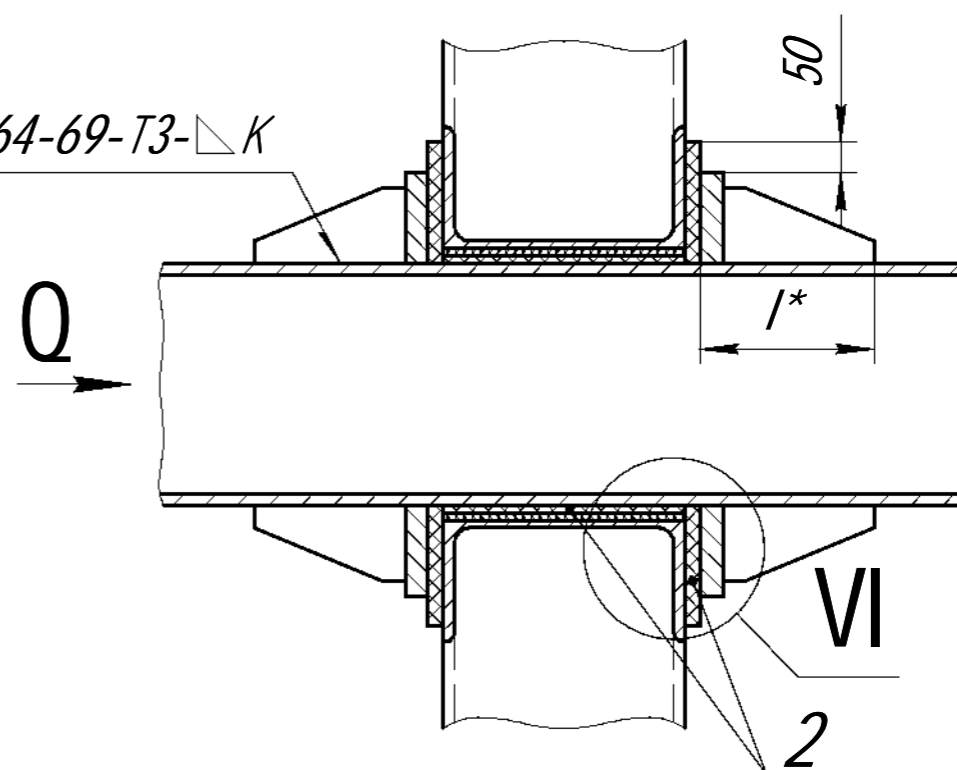
Лист 2

Т8.00.00.000 СБ

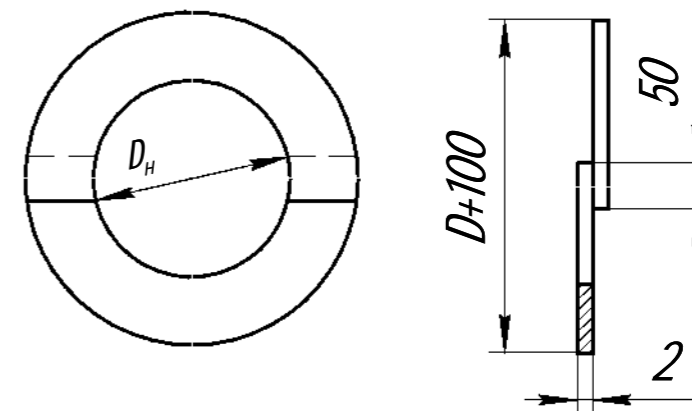
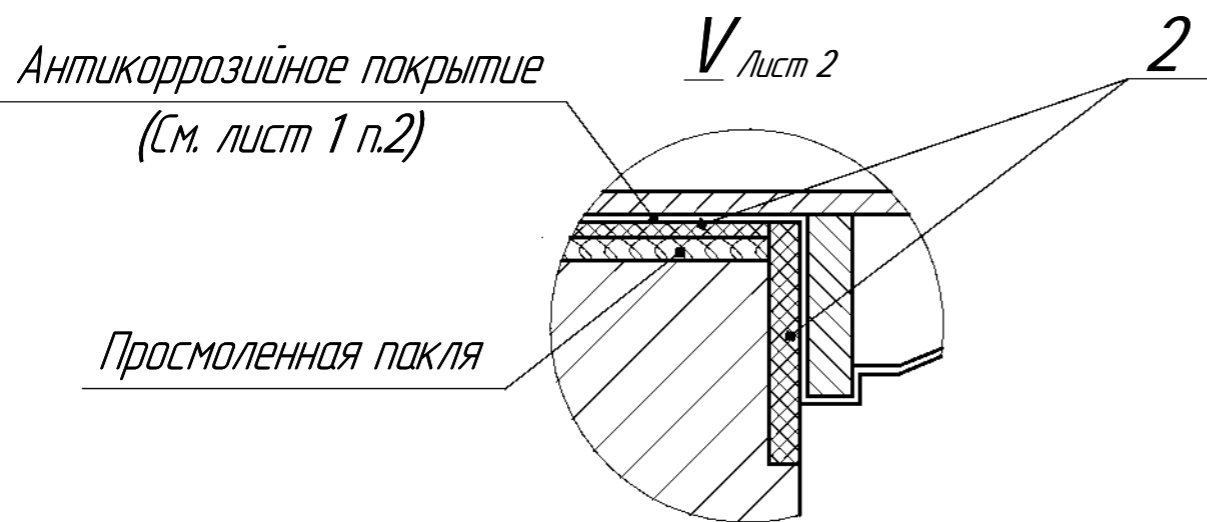
# Тип IV



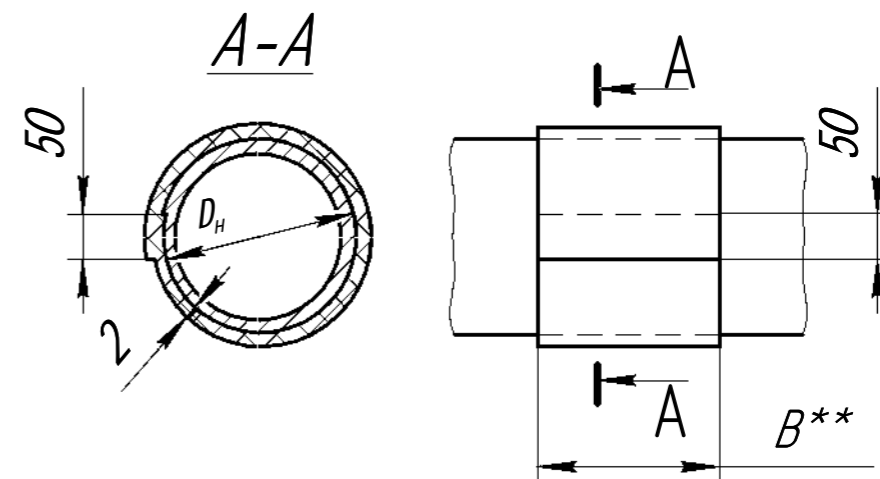
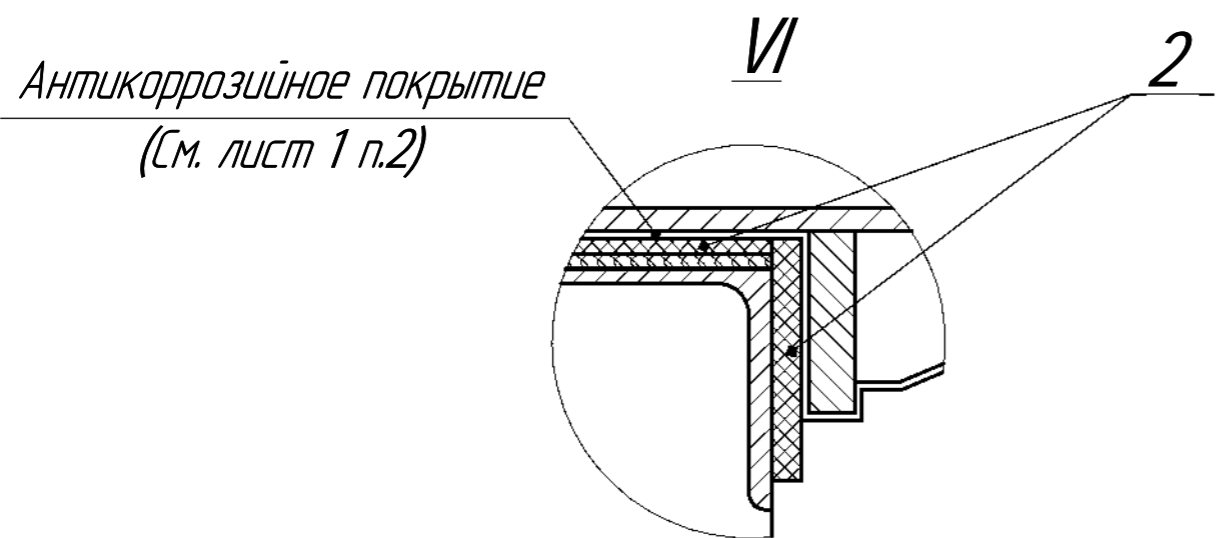
ГОСТ 5264-69-T3-ΔK



Сопряжение паронитовых колец (для типов III и IV)



Установка паронитовой прокладки (для типов III и IV)



Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------

Т8.00.00.000 СБ

Лист 3

Копировал

Формат А3

Т8.00.00.000 СБ

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	$D_H$	$S$	Осевая сила $Q$ , тс	$D$	$I$	$C$	Масса, кг	
Т8.01.00.000 СБ	108	4	5	225	110	20	8,9	
Т8.02	133		7	245			9,3	
Т8.03	159		10	282			10,8	
Т8.04	194		14	325			13,0	
Т8.05	219	6	20	365	30	30	16,3	
Т8.06	273	7					24	420
Т8.07	325	8	30	480				
Т8.08	377	9					38	540
Т8.09	426	7	32	610	132	40	46,9	
Т8.10	480	9	55				670	49,1
Т8.11	530	7	40	152				34,2
Т8.12		8	50	740			162	51,8
Т8.13	630	9	55	780	152	40	38,5	
Т8.14		7	50				870	72,8
Т8.15		10	80					
Т8.16.00.000 СБ	720	11	70	975			85,6	85,6
		12	90		95			

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение	$D_H$	$S$	Осевая сила $Q$ , тс	$D$	$I$	$C$	Масса, кг	
Т8.17.00.000 СБ	820	8	85	1000	196	40	90,4	
Т8.18		9	110	1110			145,1	
		10	130					
Т8.19	920	12	165	1120	226	40	112,0	
Т8.20		8	105				1220	173,6
		9	135					
Т8.21	1020	10	165	1230	266	40	125,8	
Т8.22		12	220				1330	202,2
		9	135					
Т8.23	1220	10	165	1440	286	40	152,2	
Т8.24		11	200				1570	255,0
		12	240					
Т8.25	1420	14	250	1640	270	40	202,0	
Т8.26.00.000 СБ		9	150				1820	300

Пример обозначения опоры неподвижной щитовой для трубопровода  $D_H = 530$  мм,  $S = 8$  мм, тип I:

ОПОРА 530x8-I Т8.12

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № докл. Подп. и дата.

Т8.00.00.000 СБ

Таблица 2

Продолжение табл. 2

Спецификация				
№ поз.	1		2	
Наименование	Щит		Прокладка	
Количество	4		-	
Материал	-		Паронит листовой S = 1-2мм ГОСТ 481-71	
№ чертежа или стандарта	Т8.00.01.000 СБ		Без чертежа	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение
		1 шт.	Общ.	
Т8.01.00.000 СБ	Т8.01.01.000 СБ	2,23	8,9	См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.15
Т8.02	Т8.02	2,32	9,3	
Т8.03	Т8.03	2,71	10,8	
Т8.04	Т8.04	3,24	13,0	
Т8.05	Т8.05	4,08	16,3	
Т8.06	Т8.06	4,58	18,3	
Т8.07	Т8.07	6,14	24,6	
Т8.08	Т8.08	6,95	27,8	
Т8.09	Т8.09	11,73	46,9	
Т8.10	Т8.10	12,28	49,1	
Т8.11	Т8.11	8,55	34,2	
Т8.12	Т8.12	12,95	51,8	
Т8.13.00.000 СБ	Т8.13.01.000 СБ	9,62	38,5	

Спецификация				
№ поз.	1		2	
Наименование	Щит		Прокладка	
Количество	4		-	
Материал	-		Паронит листовой S = 1-2мм ГОСТ 481-71	
№ чертежа или стандарта	Т8.00.01.000 СБ		Без чертежа	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение
		1 шт.	Общ.	
Т8.14.00.000 СБ	Т8.14.01.000 СБ	18,20	72,8	См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.15
Т8.15	Т8.15	12,82	51,2	
Т8.16	Т8.16	21,40	85,6	
Т8.17	Т8.17	22,60	90,4	
Т8.18	Т8.18	36,28	145,1	
Т8.19	Т8.19	28,00	112,0	
Т8.20	Т8.20	43,40	173,6	
Т8.21	Т8.21	31,45	125,8	
Т8.22	Т8.22	50,55	202,2	
Т8.23	Т8.23	38,04	152,2	
Т8.24	Т8.24	63,76	255,0	
Т8.25	Т8.25	50,50	202,0	
Т8.26.00.000 СБ	Т8.26.01.000 СБ	98,35	393,4	

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Подп. и дата

Инв. № дубл

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------

Т8.00.00.000 СБ

Лист

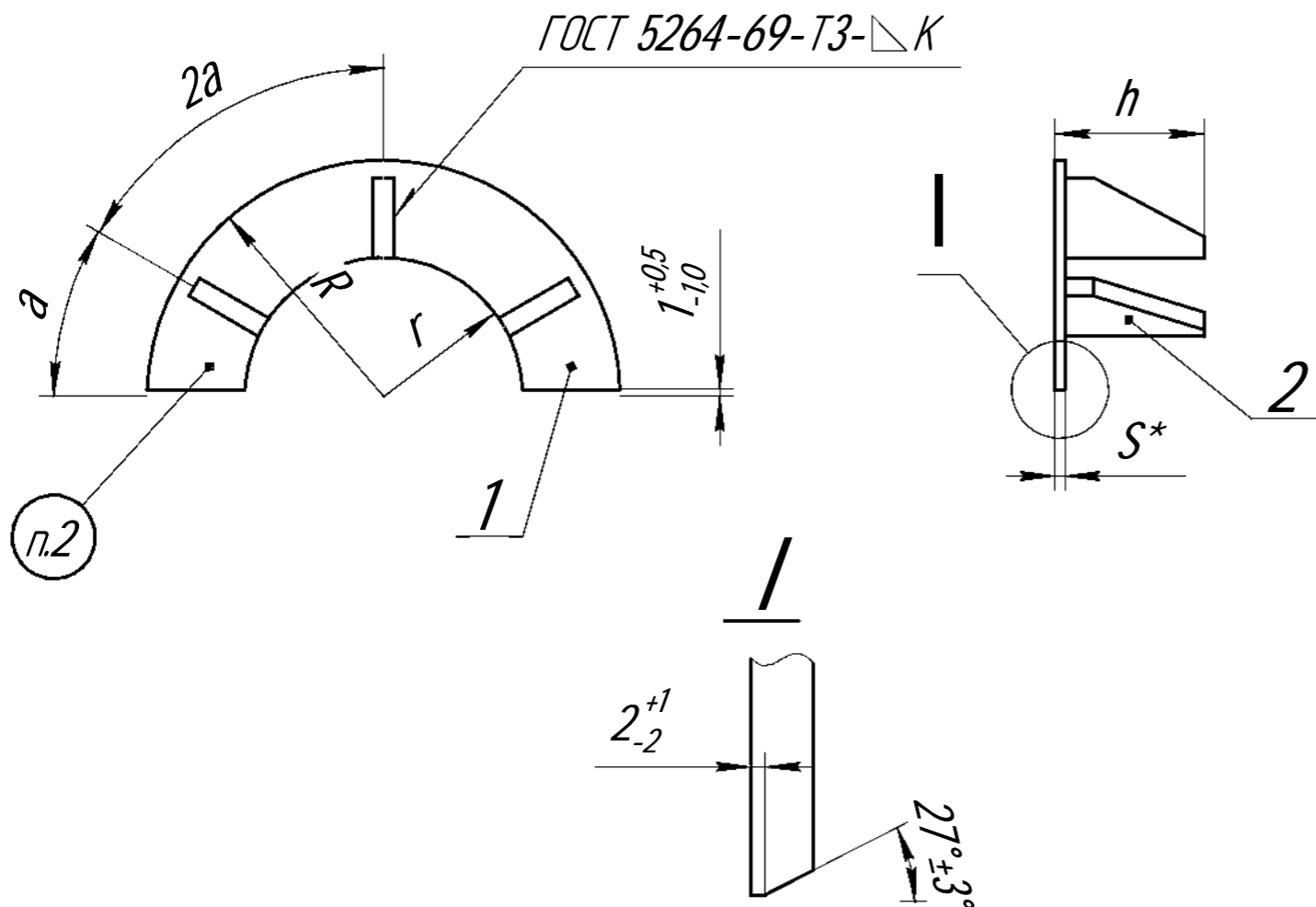
5

Копировал

Формат А3

Т8.00.01.000 СБ

Продолжение табл. 1



Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D <sub>н</sub>	r	R	S	a	=h	K	Масса, кг
Т8.11.01.000 СБ	530	265	335	12	30°	155	12	8,55
Т8.12			370					165
Т8.13	630	315	380	12	155	155	12	9,62
Т8.14			435					18,20
Т8.15	720	360	440	12	155	155	12	12,82
Т8.16			488					21,40
Т8.17	820	410	500	16	22°30'	200	16	22,60
Т8.18			555					36,28
Т8.19	920	460	560	16	22°30'	220	16	28,00
Т8.20			610					43,40
Т8.21	1020	510	615	16	22°30'	270	16	31,45
Т8.22			665					50,55
Т8.23	1220	610	720	16	22°30'	270	16	38,04
Т8.24			785					63,76
Т8.25	1420	710	820	20	22°30'	270	16	50,50
Т8.26.01.000 СБ			910					300

Пример обозначения щита для трубопровода D<sub>н</sub> = 194 мм, R = 162 мм  
ЩИТ Т8.04.01

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D <sub>н</sub>	r	R	S	a	=h	K	Масса, кг
Т8.01.01.000 СБ	108	54	112	10	30°	110	10	2,23
Т8.02	133	67	122					2,32
Т8.03	159	80	141					2,71
Т8.04	194	97	162					3,24
Т8.05	219	110	182					4,08
Т8.06	273	137	210					4,58
Т8.07	325	163	240					6,14
Т8.08	377	189	270					6,95
Т8.09	426	213	305					12
Т8.10.01.000 СБ	480	240	335	12,28				

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. Масса в табл.1 дана с учётом массы наплавленного металла сварных швов.
4. Технические требования по Т3.00.00.000 ТТ.
5. \*Размер для справок.

Т8.00.01.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата
Щит			Лит. Масса Масштаб
Сборочный чертёж			См. табл. 1 1:5
			Лист 1 Листов 2
Н.контр.			
Утв.			

Т8.00.01.000 СБ

Таблица 2

Спецификация					
№ поз.	1	2			
Наименование	Полукольцо	Ребро			
Количество	1	См. ниже			
Материал	Лист S ГОСТ 5681-57 ВСтЗ* ГОСТ 14637-69				
№ чертежа или стандарта	Без чертежа	Т4.00.01.002			
Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг	
				1 шт.	Общ.
Т8.01.01.000 СБ	1,20	Т4.01.01.002	3	0,30	0,90
Т8.02	1,30				
Т8.03	1,68				
Т8.04	2,08				
Т8.05	2,90	Т4.02	4	0,34	1,02
Т8.06	3,40				
Т8.07	4,80				
Т8.08	5,60				
Т8.09	9,30	Т4.03	4	0,39	1,17
Т8.10	9,85				
Т8.11	6,30				
Т8.12	9,85				
Т8.13	6,65	Т4.04	4	0,71	2,13
Т8.14	13,30				
Т8.15	9,50				
Т8.16.01.000 СБ	16,00				
Т8.16.01.000 СБ	16,00	Т4.05	4	0,68	2,04
Т8.17	27,55				
Т8.18	20,10				
Т8.19	31,60				
Т8.20	23,25	Т4.06	4	1,10	4,40
Т8.21	35,75				
Т8.22	29,00				
Т8.23	48,00				
Т8.24	41,50	Т4.07	4	0,68	2,72
Т8.25	80,00				
Т8.26.01.000 СБ	1,10				
Т8.26.01.000 СБ	4,40				

Продолжение табл. 2

Спецификация					
№ поз.	1	2			
Наименование	Полукольцо	Ребро			
Количество	1	См. ниже			
Материал	Лист S ГОСТ 5681-57 ВСтЗ* ГОСТ 14637-69				
№ чертежа или стандарта	Без чертежа	Т4.00.01.002			
Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг	
				1 шт.	Общ.
Т8.17.01.000 СБ	16,1	Т4.08.01.002	4	1,45	5,80
Т8.18	27,55	Т4.09			
Т8.19	20,10	Т4.10			
Т8.20	31,60	Т4.12			
Т8.21	23,25	Т4.10	4	1,85	7,40
Т8.22	35,75	Т4.15			
Т8.23	29,00	Т4.13			
Т8.24	48,00	Т4.17			
Т8.25	41,50	Т4.13	4	2,05	8,20
Т8.26.01.000 СБ	80,00	Т4.18.01.002			
Т8.26.01.000 СБ	4,2				
Т8.26.01.000 СБ	16,80				

\*См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

Изм. Лист № докум Подп. Дата

Т8.00.01.000 СБ

Лист  
2

Копировал

Формат А3